



Schlemmer Prozess Systeme GmbH
MEASURING AND CONTROL TECHNOLOGY

HOME

REFERENZEN

PROJEKTE

ÜBER UNS

ANFAHRT

IMPRESSUM

Prozessleitsystem ▶

Maschinensteuerung ▶

RETROFIT
Anlagenmodernisierung ▶

Glasindustrie ▶

Papierindustrie ▶

Projekte -> Glasindustrie -> Kühlbandentnahme

Kühlbandentnahme

Bei Kühlbandentnahmen ist es sehr wichtig, dass sie höchstpräzise gesteuert werden, um eine Beschädigung der Gläser ausschließen zu können. Hierfür setzen wir als Siemens Solution Partner auf das CNC-Automatisierungssystem SINUMERIK.

Ein großer Vorteil unserer Kühlbandentnahmen ist, dass ein Pufferband angesteuert werden kann, falls eine normale Weiterverarbeitung durch eine gestörte Folgemaschine nicht möglich ist. Die Gläser werden auf einem Pufferband zwischengelagert. Nach Behebung der Störung werden diese Gläser wieder in den Arbeitsablauf eingegliedert und normal weiterverarbeitet. Diese Gläser würden ohne dem Pufferband als Glasscherben enden.



Pro Artikel kann eine eigene CSV-Datei erstellt werden, dadurch können in einem Datenbanksystem nahezu unbegrenzt Datensätze verwaltet werden. Für die Luftleiste und die Andruckleiste kann separat eingestellt werden ob diese Aus, immer Ein, oder bei Entnahme Ein sein sollen. Dadurch sind sie flexibel für alle möglichen Artikel und Einstellungen. Zusätzlich können die Einstellwerte für die Lichtschranken abgespeichert werden. Durchlaufzeit und Schnitt können auch protokolliert werden.

Anschließend finden sie eine kleine Auflistung von Maschinen, die mit unserem Steuerungskonzept aufgebaut wurden:

- **Kühlbandentladung Zwiesel Kristallglas AG**
- Kühlbandentnahme Kristall-Glasfabrik Amberg